

Tájékoztató

Hűtő- és légtechnikai rendszerszerelő 34 582 05

Központifűtés- és gázhálózat rendszerszerelő 34 582 09

Víz-, csatorna- és közmű- rendszerszerelő 34 582 12

„C” szintvizsga feladat

Összetett csökötési és alakítási feladat

Javasolt időpont: Az első szakképző évfolyamon, április hónapban.

A kapott feladatot értelmezze, a rajzot tanulmányozza a tanuló!

Ellenőrizze a rendelkezésére bocsájtott anyagok méretét, mennyiségét, a szükséges segédanyagokat!

Ellenőrizze az előkészített szerszámokat, állapítsa meg munkavégzésre való alkalmasságukat!

Tervezze meg a munka sorrendjét!

Darabolások után ügyeljen a sorjátlanítás korrekt elvégzésére!

Tompahegesztésnél és forrasztásnál figyeljen a csökötési technológiai pontos betartására!

A rézcső hajlításánál a kapott szerszám meghatározza a hajlítási sugarat, ötrétegű csőnél a minimális 5 Dk hajlítási sugárra ügyeljen!

Rézcsövön, a helyszínen készített tokot keményforrasztással, a többi kötést lágyforrasztással készítse el!

A menetek tömítésénél ügyeljen az érdesítés elvégzésére, a csőméretnek megfelelő mennyiségű tömítő anyag használatára!

Az elkészült munkadarabot tisztítsa meg a vizsgáló, ellenőrizze a méreteket, merőlegességet, párhuzamosságot, egysíkúságot!

A segítő tanártól kapott eszközzel maradandóan jelölje meg a horganyzott acélcsővet és írja rá a „C”/I. feladatban meghatározott csőméretet!

A szintvizsgabizottság egy tagjának jelenlétében végezze el a tömörségi vizsgálatot!

Szerszámjegyzék:

- Csősatu
- Fémfűrész
- Görgős rézcső vágó
- Műanyagcső levágó olló

- Kézi menetvágó
- Acélcső sorjázó
- Kalibráló – sorjátlanító 16-os ötrétegű csőhöz
- Menetérdesítő
- Csőfogó
- Villáskulcs készlet
- Rézcső hajlító 15-ös rézcsőhöz
- Külső vagy belső hajlító rugó 16-os ötrétegű csőhöz
- Tágító expander 15-ös rézcsőhöz
- Külső – belső sorjázó rézcsőhöz
- Tisztító kefe 15-ös idomhoz
- Drótkefe
- Lágyszerasztó készülék
- Keményforrasztó készülék
- Csőhegesztő NA 20 PPR csőhöz
- Kompresszor
- 150-es, 0,05pontosságú tolómérő
- Derékszög
- Mérőszalag

Anyagjegyzék:

Megnevezés:	Méret:	Egység:	Mennyiség:
Horganyzott acélcső	½"	m	0,25
Félkemény rézcső	15*1	m	1,00
PPR cső	NA 20	m	0,5
Ötrétegű cső	16*2	m	1,00
Horganyzott T idom	½"	db	1
Horganyzott keresztidom	½"	db	1
Horganyzott közcsavar	½"	db	1
PPR 90° könyök	NA 20	db	1
PPR külsőmenetes csatlakozó	20*1/2"	db	1
PPR végzáró kupak	20	db	1
Réz külsőmenetes forraszvég	15*1/2"	db	1
Réz belsőmenetes forraszvég	15*1/2"	db	1
Külsőmenetes szorítógyűrűs csatlakozó	16*1/2"	db	2
Gömbcsap	½"	db	1
Nyomásmérő 0-4 bar	½"	db	1

A gömbcsapot, a nyomásmérőt és a segédanyagokat a gyakorlati képzőhely biztosítja.

Az elkészült munkadarab a gyakorlati képzőhelyen marad, a képzés során újra hasznosításra kerül.

Segédanyagok:

- Lágyforrasztó paszta
- Forrasztó ón
- Keményforrasztó pálca (foszfor tartalmú)
- Fémmentes tisztító kendő
- Törlőkendő
- Vágó – üregelő spray
- Szivárgásjelző spray
- Menettömítő anyag
- Jelölő eszköz