

## Tájékoztató

**Hűtő- és légtechnikai rendszerszerelő 34 582 05**

**Központifűtés- és gázhálózat rendszerszerelő 34 582 09**

**Víz-, csatorna- és közmű- rendszerszerelő 34 582 1234 582 12**

**„B” szintvizsga feladat**

**Összetett csökötési és alakítási feladat**

**Javasolt időpont:** Az első szakképző évfolyamon, március hónapban.

A kapott feladatot értelmezze, a rajzot tanulmányozza a tanuló!

Ellenőrizze a rendelkezésére bocsájtott anyagok méretét, mennyiségét, a szükséges segédanyagokat!

Ellenőrizze az előkészített szerszámokat, állapítsa meg munkavégzésre való alkalmasságukat!

Tervezze meg a munka sorrendjét!

Darabolások után ügyeljen a sorjátlanítás korrekt elvégzésére!

Tompahegesztésnél és forrasztásnál figyeljen a csökötési technológiai pontos betartására!

A rézcsövön, a helyszínen készített tokot keményforrasztással, a többi kötést lágyforrasztással készítse el!

A menetek tömítésénél ügyeljen az érdesítés elvégzésére, a csöméretnek megfelelő mennyiségű tömítő anyag használatára!

Az elkészült munkadarabot tisztítsa meg a vizsgáló, ellenőrizze a méreteket, merőlegességet, párhuzamosságot, egysíkúságot!

A segítő tanártól kapott eszközzel maradandóan jelölje meg a horganyzott acélcsovet és írja rá a „B”/I. feladatban meghatározott csöméretet!

A szintvizsgabizottság egy tagjának jelenlétében végezze el a tömörségi vizsgálatot!

Szerszámjegyzék:

- Csősatu
- Fémfűrész
- Görgős rézcső vágó
- Műanyagcső levágó olló
- Kézi menetvágó
- Acéleső sorjázó
- Menetérdesítő
- Csőfogó

- Villáskulcs készlet
- Rézcső hajlító 15-ös rézcsőhöz
- Tágító expander 15-ös rézcsőhöz
- Külső – belső sorjázó rézcsőhöz
- Tisztító kefe 15-ös idomhoz
- Drótkefe
- Lágyforrasztó készülék
- Keményforrasztó készülék
- Csőhegesztő NA 20 PPR csőhöz
- Kompresszor
- 150-es, 0,05pontosságú tolómérő
- Derékszög
- Mérőszalag

Anyagjegyzék:

<b>Megnevezés:</b>	<b>Méret:</b>	<b>Egység:</b>	<b>Mennyiség:</b>
Horganyzott acélcső	½”	m	0,75
Félkemény rézcső	15*1	m	0,85
PPR cső	NA 20	m	0,5
Horganyzott T idom	½”	db	2
Horganyzott B-B könyök	½”	db	1
PPR 90° könyök	NA 20	db	1
PPR végzáró kupak	NA 20	db	1
PPR külsőmenetes csatlakozó	20*1/2”	db	1
Réz külsőmenetes forrasztóvég	15*1/2”	db	1
Réz forrasztható kupak	15	db	1
<b>Gömbcsap</b>	½”	<b>db</b>	<b>1</b>
<b>Nyomásmérő 0-4 bar</b>	½”	<b>db</b>	<b>1</b>

**A gömbcsapot, a nyomásmérőt és a segédanyagokat a gyakorlati képzőhely biztosítja. Az elkészült munkadarab a gyakorlati képzőhelyen marad és a képzés során újra hasznosításra kerül.**

Segédanyagok:

- Lágyforrasztó paszta
- Forrasztó ón
- Keményforrasztó pálca (foszfor tartalmú)
- Fémmentes tisztító kendő
- Törlőkendő
- Vágó – üregelő spray
- Szivárgásjelző spray
- Menettömítő anyag
- Jelölő eszköz