

Tájékoztató

Hűtő- és légtechnikai rendszerszerelő 34 582 05

Központifűtés- és gázhálózat rendszerszerelő 34 582 09

Víz-, csatorna- és közmű- rendszerszerelő 34 582 12

„D” szintvizsga feladat

Összetett csökötetési és alakítási feladat

Javasolt időpont: Az első szakképző évfolyamon, április hónapban.

A kapott feladatot értelmezze, a rajzot tanulmányozza a tanuló!

Ellenőrizze a rendelkezésére bocsájtott anyagok méretét, mennyiségét, a szükséges segédanyagokat!

Ellenőrizze a kikészített szerszámokat, állapítsa meg munkavégzésre való alkalmasságukat!

Tervezze meg a munka sorrendjét!

Darabolások után ügyeljen a sorjátlanítás korrekt elvégzésére!

Tompahegesztésnél és forrasztásnál figyeljen a csökötetési technológiai pontos betartására!

A rézcső kerülő készítésénél a kapott szerszám meghatározza a hajlítási sugarat, ötrétegű csőnél a minimális 5 Dk hajlítási sugárra ügyeljen!

A rézcsövön, a helyszínen készített „T” elágazást keményforrasztással, a többi kötetést lágyforrasztással készítse el!

A menetek tömítésénél ügyeljen az érdesítés elvégzésére, a csőméretnek megfelelő mennyiségű tömítő anyag használatára!

Az elkészült munkadarabot tisztítsa meg a vizsgázó, ellenőrizze a méreteket, merőlegességet, párhuzamosságot, egysíkúságot!

A segítő tanártól kapott eszközzel maradandóan jelölje meg a horganyzott acélcsövet és írja rá a „D”/I. feladatban meghatározott csőméretet!

A szintvizsgabizottság egy tagjának jelenlétében végezze el a tömörségi vizsgálatot!

Szerszámjegyzék:

- Csősatu
- Fémfűrész
- Fúrógép
- Pontozó
- Kalapács
- Görgős rézcső vágó
- Műanyagcső levágó olló
- Kézi menetvágó
- Acélcső sorjázó
- Kalibráló – sorjátlanító 16-os ötrétegű csőhöz
- Menetérdesítő
- Csőfogó
- Villáskulcs készlet
- Rézcső hajlító 15-ös rézcsőhöz
- Külső vagy belső hajlító rugó 16-os ötrétegű csőhöz
- Nyakkihúzó szerszámkészlet 15-ös rézcsőhöz
- Külső – belső sorjázó rézcsőhöz
- Tisztító kefe 15-ös idomhoz
- Tisztító kefe 18-as idomhoz
- Drótkefe
- Lágyszerasztó készülék
- Keményforrasztó készülék
- Csőhegesztő NA 20 PPR csőhöz
- Kompresszor
- 150-es, 0,05pontosságú tolómérő
- Derékszög
- Mérőszalag

Anyagjegyzék:

Megnevezés:	Méret:	Egység:	Mennyiség:
Horganyozott acélcső	½"	m	0,45
Félkemény rézcső	15*1	m	0,50
Félkemény rézcső	18*1	m	0,35
PPR cső	NA 20	m	0,6
Ötrétegű cső	16*2	m	1,20
Horganyzott T idom	½"	db	1
Horganyzott keresztidom	½"	db	1
PPR 90° könyök	NA 20	db	1
PPR külsőmenetes csatlakozó	20*1/2"	db	1
PPR végzáró kupak	20	db	1
Réz külsőmenetes forrasztóvég	18*1/2"	db	1
Réz belsőmenetes forrasztóvég	15*1/2"	db	1
Réz forrasztható kupak	18	db	1
Külsőmenetes szorítógyűrűs csatlakozó	16*1/2"	db	2
Gömbcsap	½"	db	1
Nyomásmérő 0-4 bar	½"	db	1

A gömbcsapot, a nyomásmérőt és a segédanyagokat a gyakorlati képzőhely biztosítja.

Az elkészült munkadarab a gyakorlati képzőhelyen marad, a képzés során újra hasznosításra kerül.

Segédanyagok:

- Lágyszerkeztető paszta
- Szerkeztető ón
- Keményforrasztó pólca (foszfor tartalmú)
- Fémmentes tisztító kendő
- Törlőkendő
- Vágó – üregelő spray
- Szivárgásjelző spray
- Menettömítő anyag
- Jelölő eszköz